

BEDIENINGSHANDLEIDING

UNI- CONTROL S

AAN

PRECISIE ZAIMACHINE

Stand:Nov.1994

1	Overzicht	3
1.1	Systeembeschrijving.....	3
1.2	Werksoort: "Enkelkorrel-Zaaiagregaat"	3
2	Montage Handleiding	5
2.1	Opbouw-Console en Boordcomputer	5
2.2	Signaal verdeler Enkelkorrel-zaaimachine	5
3	Veiligheid.....	5
3.1	Doelgericht te gebruiken!.....	5
3.2	Veiligheids aanwijzing.....	5
4	Bedienings handleiding	7
4.1	Functie beschrijving.....	7
4.2	Bedieningsschema	8
4.2.1	Menu keuze	9
4.2.2	Gegevensblok.....	9
4.3	Bedieningsverloop.....	10
4.4	Bedieningsvoorbeelden.....	11
4.4.1	Voorbeeld: Programma Precisie-Korrel-Zaaimachine	11
5	Storingen verhelpen	20

1 Overzicht

1.1 Systeembeschrijving

De UNI-Control is aan vele Landbouw-machines als meet-Regelings- en Bewakings apparaat Universeel inzetbaar. Het apparaat bestaat in wezen uit de Reken-computer de Console en de Machine-verdeler met de Sensoren (Optogever of Magneetveld geveer, Sensor-Ventilator en Sensor Wiel).

De UNI-Control "neemt intern op" de gegevens van twintig Opdrachten of werkzaamheden. De ingevoerde specifieke gegevens van totaal 12 (twaalf) machines kunnen eveneens worden opgenomen en vastgelegd.

Bij aansluiten van de betreffende machine aan de UNI-Control, wordt na het Inschakelen automatisch het bij de machine behoren Programma opgeroepen en de eenmaal ingevoerde machine-gegevens in het "Werkgeheugen" van de de B.C. geladen. Daardoor is een bedienings-vriendelijke uitvoering op veel andere machines mogelijk.

1.2 Werksoort: "Enkelkorrel-Zaaiagregaat"

De UNI-Control kan aan "Enkelkorrel-Precisie-Zaaimachines in twee uitvoeringen worden ingezet.

- Optische bewaking (korreltelling)

Aan de Optische Controle uitvoering van de firma's ACCORD, BECKER, GASPARO en KLEINE kan de UNI-Control met de machine-adapter "Precisie-Korrel" (Soort-Nr.:302 600) aangesloten worden.

Het bewakings-apparaat van de bovengenoemde firma's vervalt dan.

De gebruikte korrels worden per rij, op de waarde Korrels/Ha. omhooggerekend en met de ingevoerde Waarde vergeleken. Ligt de gebruikte waarde meer dan 15% beneden de Basis-waarde, dan wordt een Optisch en Akustisch Alarm gelost.

- Rijdcontact-Sensor bewaking. (Stilstand-bewaking van de Zaaischijven)

Achter de machine zekering van de Zaaischijven- aandrijving (Rutsch-koppeling/Veiligheidsstift) wordt met Reedcontact -Sensoren een stilstand-bewaking uitgevoerd. Bij een defect (stilstand) klinkt een Alarmtoon.

Met de machine-verdeler (art.-nr.302 590) kunnen tot 12 en met de verdeler (art.-nr.302592) kunnen tot 16 ZaaiAgregaten worden bewaakt.

Let op!

Bij bestelling het Advies "Voor Precisie-Korrel-zaaimachine" in acht nemen

Bij uitvoeringen kunnen de volgende functies als extra bewaking worden aangebracht:

- Bewaking van Ventialtor toerental
- Bewaking van snelheid.

Bij een afwijking van meer dan +/- 15% van de ingevoerde Controle waarde wordt een Alarm gelost.

Er worden de volgende gegevens gebruikt:

- Oppervlakte, Totaal-oppervlakte, afgereden strook en gewerkte tijden.

2 Montage Handleiding

2.1 Opbouw-Console en Boordcomputer

Ontneem de Bedienings-en Aanbouw-handeling van de UNI-Control uit deze handleiding.

2.2 Signaal verdeler Enkelkorrel-zaaimachine

De signaal verdeler en de Sensoren moeten naar hun werkkant worden gemonteerd. Men dient de bijliggende Handleiding van de fabrikant in acht te nemen.

3 Veiligheid

3.1 Doelgericht te gebruiken!

De UNI-Control is uitsluitend voor Doelgericht gebruik in de Landbouw bedoelt. Elk daarvan afwijkend gebruik geldt niet als "Doelgericht gebruik".

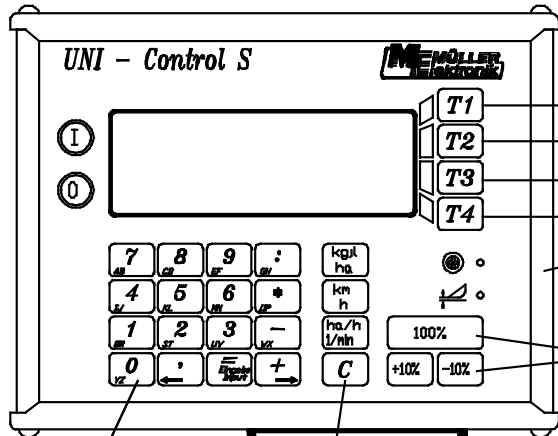
Voor alle hieruit voortkomende schaden, aan personen en zaken is de fabrikant niet aansprakelijk. Alle risicos als gevolg van niet Doelgericht gebruik, draagt alleen de gebruiker.

Voor Doelgericht gebruiken behoort ook het aanhouden der, door de fabrikant in de Bedrijfshandleiding voorgeschreven Bedrijfs- en in Standhoudings voorwaarden.

De ingeslagen Ongevallen-Voorkomings-voorschriften, zoals de algemeen erkende Veiligheids-technische, werk-medische en Straten verkeersrechterlijke Regels dient men aan te houden. Eigen gewilde veranderingen aan de UNI-Control sluiten een Aanspraak van de fabrikant, eveneens uit.

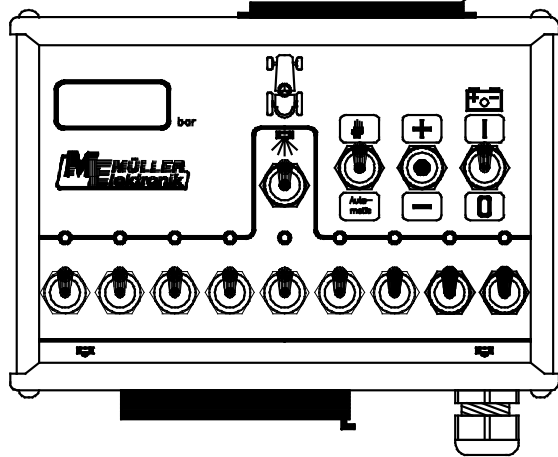
3.2 Veiligheids aanwijzing

Voor werkzaamheden aan de Electriche installatie dient men de Accu kabels te onderbreken, evenzo bij Laswerk zaamheden aan de Tractor en/of aan de aangehangen machine.



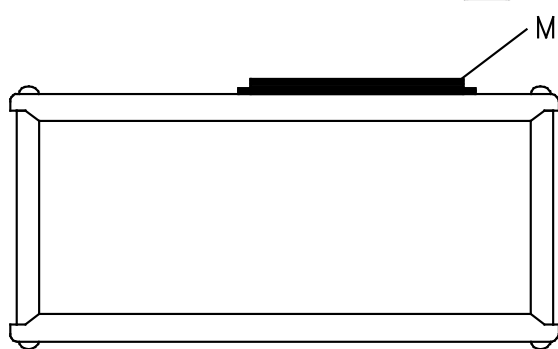
Boordcomputer

- T1
- T2
- T3
- T4
- Keuze - Toetsen
- 12pol. Tractor Stekker (achterkant)
- +/- Toetsen
- Cifer - Toetsen
- Werk - Toetsen
- Machine Stekker (pennen)
- Machine Stekker (houder)



Schakelkast

- (gewenst , wanneer de machine zichtbaar wordt bedient !)
- (b.v. Veldspuiten)



Machine Stekker (houder)

Machine Aansluitkast

- (gewenst , wanneer de machine niet zichtbaar wordt bedient !)
- (b.v. Precisie Zaaien)

UNI - Control_S			Maßstab :	allg. Toleranz
			Angaben in [mm]	DIN-7168m
(Art.nr.: - Hersteller)				
Weitergabe sowie Vervielfältigung der Unterlage ,Verwertung und Mittellung ihres Inhaltes ist nicht gestattet soweit nicht ausdrücklich zugestanden ! Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz! Alle Rechte für den Fall der Gebrauchsmustereintragung oder Patenterteilung vorbehalten !				
Datum - Erstellung	gezeichnet	geprüft	freigegeben	
04.Jan.1996	/			
(Artikelnummer)	302531.82.1		Blatt	1
(ersetzt Artikelnummer) - 302551.82.2			1 Bl.	
			MEMÜLLER Elektronik	
			33154 Salzkotten - Franz Kleine Str.18	

4 Bedienings handleiding

4.1 Functie beschrijving

- Display/het Toetsenbord

De UNI-Control is met een 4x20 Tekens Alfa-Numerisch Display (A) uitgevoerd. Deze is in twee gedeelten op te delen. Het linker deel van 4x12 tekens dient voor bediening en Informatie aanwijzing.

Het Rechter deel van 4x8 tekens beschrijven de Softkey-(groep) toetsen (B). De functie der 4 Softkey-toetsen kan daarbij elk naar behoefte op het Display, verplaatst worden. Het laat zich daarmee een extra aantal functies plaatsen.

- De Cijfertoetsen

De cijfertoetsen worden voor uitvoering van de vier "grond-rekensoorten" en voor "Invoeren" van Machine gegevens en teksten (b.v. Klanten- of Werkaanduiding) nodig.

Bij het Invoeren van tekst wordt met de eerste Toetsdruk de eerste op deze toets bevindende hoofdstuk aan te geven, met de tweede druk op de toets, de bevindende Hoofdletter aanwijst, en met de tweede druk der tweede en met de derde druk op een toets de cijfers. Voordat de volgende "ingave" volgen kan, moet men twee seconden wachten, waarin de Cursor (C) verder springt. Met de pijltoetsen kan de Cursor naar wens bewogen worden (Correctie, Leegtrekken). Totaal invoeringen worden met de Invoertoets (=) afgesloten.

- Functie-toetsen

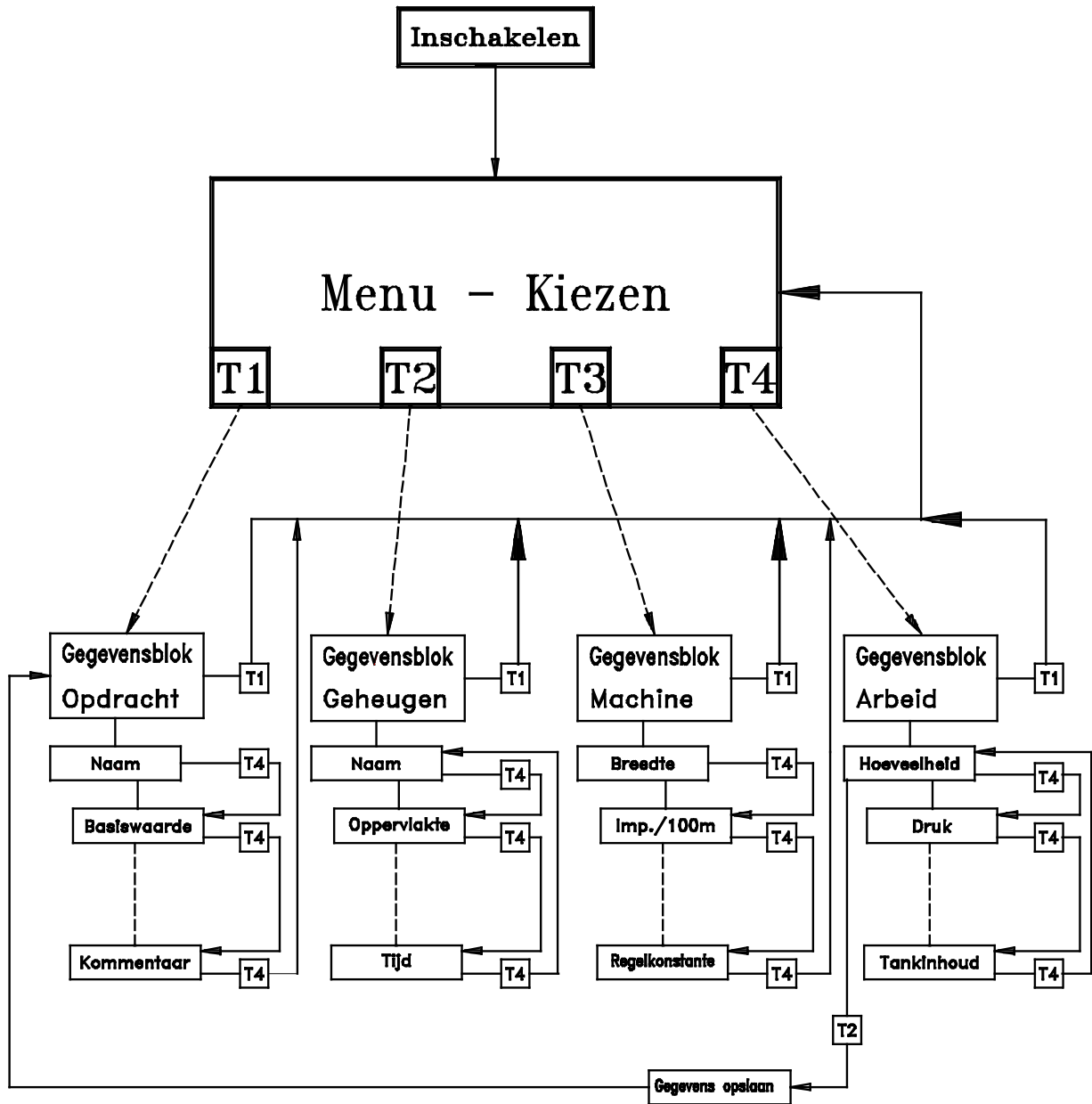
Naast de cijfertoetsen bevinden zich de Functie-toetsen Tijdens het werken kan door deze, met een toetsdruk, extra arbeid-gegevens aangetoond worden. Na ca. 10 sec. schakelt het Display automatisch in de actuele "Werkaanwijzing" om.

Met de toets "C" kunnen bij de Invoering, gegevens worden gelost.

Over de "+ /-" toetsen bestaat de mogelijkheid, de Doseer-hoeveelheid met 10% stappen, betrokken op de ingestelde waarde, te variëren. De lamp naast het Symbool voor het Snijwerk, toont de werkstand aan, die daartegenover moet liggen en tijdens het rijden knippert (functie-aanwijzing Rijden).

- (A) Alfa-Numerisch Display = een Display dat Hoofdletters en cijfers kan aanwijzen.
- (B) Softkey-Toetsen = Toetsen der wisselende betekenins van de Software(Programma) over het display voorgegevens wordt.
- (C) Cursor = Schrijfmerk

4.2 Bedieningschema



Het bedieningsschema is opgebouwd zoals een boek.

Boek		Bedieningsschema UNI-Control
Inhouds betekenis	=	Menu-Keuze
Kapitel	=	Gegevensblok
Bladzijde	=	Display-aanwijzing.

4.2.1 Menu keuze

Uit elk der 4 Gegevensblokken verkrijgt men door indrukken van van de toetsen T1 in de Menu-keuze. Van hieruit kan men verder, door indrukken van een der toetsen T1-T4; zoals bedoelt in de gewenste gegevensblok.

4.2.2 Gegevensblok

De Ingaven en Aanwijzingen zijn in 4 blokken verdeeld. Na het inschakelen toont de Computer automatisch de gegevensblok-Opdracht aan. Bevindt de machine zich in werkstand, dan wordt de gegevensblok-Arbeid aangetoond. In een gegevensblok kan door indrukken van de toets T4 (verder) naar volgende "aanwijzing" gesprongen worden.

- Gegevensblok Opdracht

In dit blok zijn de Opdracht-betrokken gegevens samengevat, zoals de naam e.d., die Perceels betekenis hebben, zoals de Sollwert, het Commentaar en de nummers der Machines. Tot op de Sollwert worden deze gegevens aan het einde met de gebruikte gegevens, zoals de bewerkte Oppervlakte, werktijden enz., vastgelegd in B.C. Dooe indrukken van de toets T2 wordt de Opdracht gestart De gewerkte tijden vanaf dit moment af, gebruikt. Aan het einde van het Gegevensblok springt men automatisch door indrukken van de toets 4 in de Menu-keuze.

- Gegevensblok Machine

Hier zijn de specifieke machine gegevens samen gevat. Zoals de werkbreedte, Impulsen/100m. enz., zijn alle gewenste gegevens ingevoerd, dan springt men ook hier automatisch in de Menu-keuze, stand.

- Gegevensblok Arbeid

Hier verkrijgt men de gegevens, die gedurende de werkgang interessant zijn, aangegeven. Bevindt zich de machine in Werkstand, dan verspringt de UNI-Control na ca. 10 seconde automatisch in gegevensblok Arbeid. Er wordt b.v. bij inzetten met de Precisie-Enkelkorrel-Zaaimachine de Rijsnelheid (km/uur) en moment-dosering (Korrels/Ha) aangetoond. Met de toets T2 kan de Opdracht worden beëindigd.

- Gegevensblok Geheugen

Er kunnen gegevens van, tot 20 Opdrachten, worden opgenomen. Dit zijn de "Opdracht-betrokken-gegevens, zoals naam, Commentaar en de tijdens de werkgang gebruikte gegevens zoals bewerkte oppervlakte e.d.

Met de toets T3 "Vlg.Speich"(volgende Geheugen-opslag) kan de gewenste "Vast-opname"-Opdracht gekozen worden. Met toets T4 "Verder" worden de afzonderlijke gegevens van de Opdrachten aangetoond

De gegevensblok Speicher (Geheugen) kan alleen met de toets T1 "Menu" verlaten worden.

De Opname wordt met de toets T2 "Gelost".

4.3 Bedieningsverloop

Nadat de Uni-Control geïnstalleerd is en de Specifieke machine gegevens zijn ingevoerd.

Dan krijgt men het volgende bedieningsverloop:

- Machine aan de Tractor aankoppelen; schakelkast e.d. en machine-Adapter(koppeldeel) aan de Uni-Control aansluiten, waarbij deze AFGESCHAKELD moet zijn.
- Uni-Control inschakelen;"Soort" der machine wordt automatisch met de machine stekker erkend en overeenkomende programma met de eenmaal ingevoerde machine-gegevens worden automatisch gekozen.
- Ingeven van de naam(Slagbetekenis);klanten betekenis)
- Invoeren en beproeven van de Sollwaarde
- Invoeren van een Commentaar moet niet beslist uitgevoerd worden.
De Sollwaarde zal in elk geval beproefd worden.
- Opdracht starten (T2)
- Tijdens de Werkgang kunnen alle functies, ook die van de Boordcomputer, beproefd worden.Over de +/- toetsen kan de doseerhoeveelheid, betrokken op de Sollwaarde, in 10% "stappen" verandert worden.
- De Opdracht wordt door indrukken van de toets T2 (einde) en de navolgende "Kwitering" afgesloten .
De opgenomen gegevens: Oppervlakte, Werktijd, gedoseerde hoeveelheid etc., zijn daarmee vastgelegd.
Daarna wordt de tellers van deze gegevens automatisch op "0" gezet.
De uitgave van de nieuwe Opdracht-nummers volgt automatisch en het bedieningsverloop kan weer opnieuw beginnen.

Datenblock Opdracht (Au)

```

|<-----+ ---(Au)
|
|v /-----/-----+
+-----+-----+
| Opdracht      | Menu | T1 |---> Me
+-----+-----+
| Nr: 5         | Start| T2 |---> Ar
+-----+-----+
| Name / Adres: |      | T3 |
+-----+-----+
| MEYER A. BERG | Verder| T4 |---+
+-----+-----+

```

Werk-

```

+-----+-----+
|v /-----/-----+
+-----+-----+
| Opdracht      | Menu | T1 |---> Me
+-----+-----+
| Hoeveelheid  | Start| T2 |---> Ar
+-----+-----+
| Basiswaarde  |      | T3 |
+-----+-----+
| sprong       |      |   |
| 70000 k/ha  | Verder| T4 |---+
+-----+-----+

```

```

+-----+-----+
|v /-----/-----+
+-----+-----+
| Opdracht      | Menu | T1 |---> Me
+-----+-----+
| Commentaar:   | Start| T2 |---> Ar
+-----+-----+
| LICHTE Regen |      | T3 |
+-----+-----+
|              | Verder| T4 |---+
+-----+-----+

```

```

+-----+-----+
|v /-----/-----+
+-----+-----+
| Opdracht      | Menu | T1 |---> Me
+-----+-----+
| Machine -     | Start| T2 |---> Ar
+-----+-----+
| Nr: 3         | Lossen| T3 |
+-----+-----+
| E - Graanzn. | Verder| T4 |---> Me
+-----+-----+
| het          |      |   |
+-----+-----+

```

Links:

Aanwijzen Opdrachtsnummer, die automatisch door B.C. gegeven wordt.
Ingeven van klanten naam of van de Perceels aanduiding over de Hoofdletter-toetsen.
Ingave eindigd met Invoertoets!

Rechts:

Met toets T1 naar Menu-keuze.
Met toets T2 wordt Opdracht gestart.
(zonder ingave Sollwaarde en
Commentaar), automatische sprong in de

gegevens.

Links:

Ingeven van de gewenste Basiswaarden over
cijfer-toetsen.

Rechts:

Met toets T1 naar Menu-keuze
Met toets T2 wordt Opdracht Gestart zonder
invoeren van Commentaar), automatische

in de werkgegevens.

Links:

Over de Hfd.letter toetsen kan gewenste
tekst ingevoerd worden, die als Commentaar
mee wordt "vastgelegd" in B.C.

Rechts:

Met toets T1 naar Menu-keuze.
Met toets T2 wordt Opdracht gestart,
automatische sprong in de werkgegevens.
Met toets T4 naar vlg.aanwijzing

Links:

De machine nummers worden bij de de eerste
in bedrijfsname van deze machine automatisch
gegeven en ook later weer automatisch-
Gekozen, d.w.z.

Er is geen Invoer nodig!!

Is b.v. een 2e.Eenkorrel-zaaimachine met
afwijkende machine gegevens aanwezig, dan
moet voor die 2e.Eenkorrel zaaimachine het
volgende vrije machine-nummer worden
ingevoerd. Om de machine-gegevens van de
2e.pr.zaaimachine te activeren, wordt na

aansluiten het bijbehorende machine-nummer,
met de cijfertoetsen ingegeven.

Rechts:

Met toets T1 naar Menu-keuze
Met toets T2 wordt Opdracht gestart
automatische sprong in de Arbeid gegevens.
Met toets T3 (lossen) worden de machine
gegevens van de gekozen machine gelost.
Met toets T4 naar Menu-keuze.

Impulse / 100 m	Menu	T1	---> Me
48 Apparaat		T2	
0 Getr.	Kalibr.	T3	
0 Radar	Verder	T4	----->

Links:
Na indrukken van de Invoertoets worden gebruikte waarden aangegeven.

Rechts:
Met toets T1 naar Menu-keuze
Met toets T3 kan Calibrering worden teruggehaald.
Met toets T4 voor vlg.aanwijzing.

Machine	Menu	T1	---> Me
Werk -		T2	
breedte:		T3	
4,50 m	Verder	T4	----->

Links:
Ingeven van werkbreedte over de cijfertoetsen.

Rechts:
Met toets T1 naar Menu-keuze
Met toets T4 naar vlg aanwijzing.

Machine	Menu	T1	---> Me
Aantal		T2	
Za. Agregaten:		T3	
6	Verder	T4	----->

Links:
Ingeven aantal "Zaai-elementen" over de Cijfertoetsen

Rechts:
Met toets T1 naar Menu-keuze
Met toets T4 naar vlg.aanwijzing.

Machine	Menu	T1	---> Me
Impuls.ge:	Ja	T2	
Optisch	Neen	T3	
	Verder	T4	----->

Links:
Aantal op moment aangeropen bewakingen (Optogever)

Rechts:
Met toets T1 naar Menu-keuze
Met toets T2 wordt de bewakingssoort "Optogever" gekozen.
Met toets T3 bewakingssoort "Magnetisch-veld geveer"
Met toets T4 naar vlg.aanwijzing.

Machine	Menu	T1	---> Me
Richt -		T2	
snelheid:		T3	
8,0 km/h	Verder	T4	----->

Links:
Invoeren Richtsnelheid over de Cijfer toetsen. Treedt een afwijking op van meer dan +/-15%, dan wordt Aalarm gegeven. Ligt de snelheid boven 12 km/u. dan wordt een Alarm gelost!

Rechts:
Met toets T1 naar Menu-keuze
Met Toets T4 naat vlg.aanwijzing.

Gegevensblock Geheugen

```

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| v /-----/-----/-----+
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| G e h e u g e n : 5 | M e n u | T1 | --->Me
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| M E Y E R A . B E R G | L o s s e n | T2 |
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| M a c h . N r 1 | V l g . S p | T3 | ---> Sp
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| E - K o / Z a a i | V e r d e r | T4 | ---+
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

```

Opdracht,

```

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| v /-----/-----/-----+
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| G e h e u g e n : 5 | M e n u | T1 | --->Me
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| 3 , 8 1 2 k m | | T2 |
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| 1 , 7 1 h a | | T3 |
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| | V e r d e r | T4 | ---+
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

```

```

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| v /-----/-----/-----+
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| G e h e u g e n : 5 | M e n u | T1 | --->Me
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| 6 , 7 3 h M a c h | | T2 |
Werktijd"Trekmachine"loopt,als
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| 6 , 7 3 h T r e c | | T3 |
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| 9 , 8 6 h C h a u | V e r d e r | T4 | ---+
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

```

```

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| v /-----/-----/-----+
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| G e h e u g e n : 5 | M e n u | T1 | --->Me
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| C o m m e n t a a r : | | T2 |
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| L I C H T E - | | T3 |
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| R e g e n | V e r d e r | T4 | --->Sp
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

```

```

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| v /-----/-----/-----+
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| G e h e u g e n : | M e n u | T1 | ---> Me
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| | J a | T2 | ---> E
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| L o s s e n ? | N e e n | T3 | ---> E
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| | V e r d e r | T4 | ---> Sp
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

```

Links:
Het wordt automatisch aan de laatst
"Opgenomen" Opdracht aangelegd.

Rechts:
Met toets T1 naar Menu-keuze
Met toets T2 wordt gezamenlijke in
B.C."Geheugen"opgenomen.
Met toets T3 wordt de daarvoor liggen de
Opdracht aangegeven.
Met toets T4 kunnen de Opdrachts-Machines-
en Werkgegevens van de betreffende
opgevraagd. worden.

Links:
Er worden andere gegevens van de Opdracht 5
aangegeven.

Rechts:
Met toets T1 naar Menu-keuze
Met toets T4 kunnen de Opdrachts-, Machine-
en Werkgegevens van deze Opdracht worden
opgevraagd.

Links:
Aanwijzing van Werktijden
Werktijd"Machine"loopt,als de Machine in
werkstand is.

de snelheid boven 1km/uur is! Werktijd
"Chauffeur" telt vanaf Start van de
Boordcomputer.

Rechts:
Met toets T1 naar Menu-keuze
Met toets T4 kunnen de Opdrachts- en
Werkgegevens, van deze Opdracht, worden
opgevraagd.

Links:
Het ingevoerde commentaar verschijnt in
beeld.

Rechts:
Met toets T1 naar Menu-keuze
Met toets T4 naar Geheugen 4.

Links:
Alle aanwezige Opdrachten in Geheugen
"Gelost" worden.

Rechts:
Met toets T1 naar Menu-keuze
De toets T2 dient voor "Lossen" van het
Geheugen.Terugsprong naar de Opdracht-
gegevens met de toets T3.
Met toets T4 naar Geheugen 4.

Alarmteken

v /-----/-----+	
fout	
A L A R M !	T1
F o u t s t a n d	T2
i n d e	T3
R i j : 8	T4

(Alarm)

Alarm teken, wanneer de genoemde Sollwaarde met 15% onder-schreden wordt, treedt de

aan twee Agregaten op, wordt het eerste in Rijrichting van links aangegeven het fout-behoudende Agregaat is te controleren, evenzo de Optogever Bij vervuiling van het Optisch systeem, dit schoonmaken.

v /-----/-----+	
A L A R M !	T1
T o e r e n a f g e v a l l e n !	T2
V e n t i l a t o r	T3
5 4 0 l / m i n	T4

(Alarm)

Alarm-teken, wanneer het toerental in Werkstand onder 1000 omw/min. afgevallen.

v /-----/-----+	
A L A R M !	T1
T o e r e n t a l a f g e z a k t !	T2
G r a . l a a t 1	T3
0 l / m i n	T4

(Alarm)

Alarmteken, zodra een defect aan de Granulaatstrooier-as of Kunstmest-strooier-as aanwezig is. Aandrijving controleren

Zakrekenaar-functie

v /-----/-----+	
C a l c u l a t o r	T1
toetsen	
_ 0 , 0 0	T2
+ 0 , 0 0	T3
= 0 , 0 0	T4
	Terug

(Calculator)

Links:

De toetsen-Rekenfunctie wordt via de

+, -, x of ; GEKOZEN. Aansluitend kan ook tijdens het-werken met B.C. gewerkt worden.

Rechts:

Terugsprong in het Programma via de toets T4.

5 Storingen verhelpen

Storing	Oorzaak	Verhelpen
In het beeld verschijnen twee doorgaande balken.	Verzorgingsspanning te laag	Aansluiting controleren Spanning direct van Battery of startmotor afnemen.
Snelheid wordt niet aangegeven.	Er komen geen Impulsen in BC aan. (Wiellamp knippert niet.)	Sensor, Kabelgeleider en bedrading controleren.
	Gekozen Impulsen ingang is niet gekozen.	Goede Impulsen groep kiezen (Zie Machine gegevens)
Oppervlakte wordt gebruikt.	Invoering werk-	Werkbreedte invoeren (Machine gegevens)
De ingestelde dosering wordt niet aangegeven (Aanw.0 Korrel/Ha.)	Optogever geen Impulsen aan Boordcomputer.	Agregaat defect,Zaadtank leeg.
		Optogever is vuil; grondig schoonmaken.Voor seizoen met spoelmiddel en en zach-te Borstel.Aansluitend laten drogen.
		Kabel in verdeler richting aansluiten. groen = gn = Signaal bruin = br = +12 Volt wit = ws = 0 Volt
		Sensor defect,verwisselen
		Boordcomputer defect.
De aanwijzing korrels/Ha.zwenkt	Optogever ongelijke Imp. aan B.C.af.	Agregaat goed instellen bij onregelmatige afleging
		Optogevers vervuild. Dan grondig reinigen!

Storing	Oorzaak	Verhelpen
De aanwijzing korrels/Ha.zeer (b.v.800000 K/Ha.)	Optogever te hoog aantal Impulsen	Spannings verzorging controleren in verdeler (br/ws)min.11,5V.
		Optogevers zijn vuil; grondig reinigen.
Na inschakelen verschijnt op beeld: in meer talen, "Geheugen fout"BC.	Inhoud van SP. (Geheugen)door stoorimpuls vervalst!	Apparaat meermaals in- en uit schakelen.
Er worden i.p.v. 8 Agregaten slechts 4 bewaakt.	Aantal Agregaten ontbreekt. Storing.??	Aantal Agregaten invoeren!
Geen Alarm bij defect Zaaiagregaat	Invoering aantal Agregaten niet juist.	Aantal Agregaten invoeren!
	Invoeren aantal korrels ontbreekt.	Soll-waarde-aantal korrels ingeven.