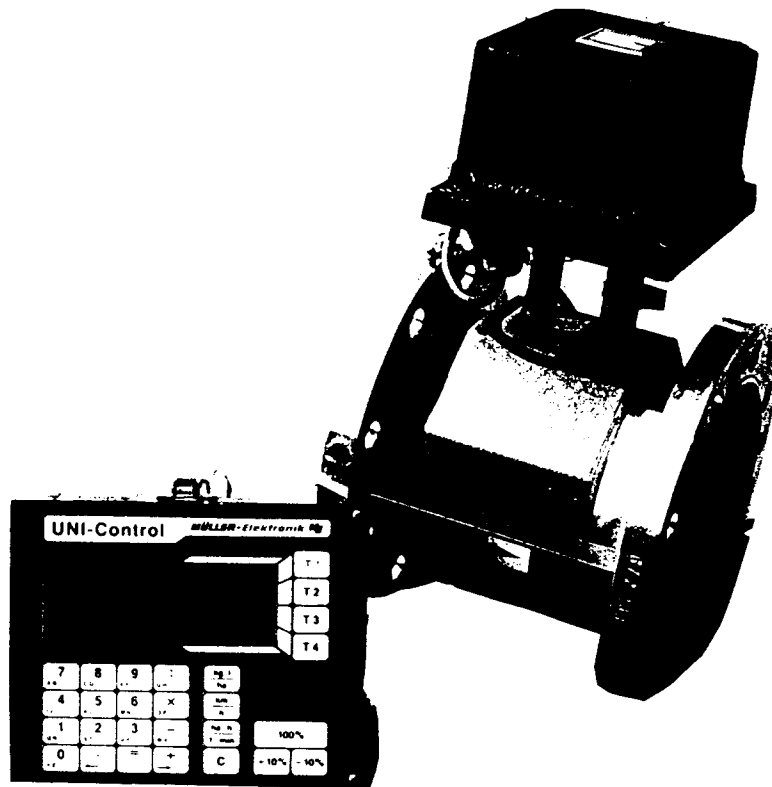


BEDIENINGS- EN MONTAGE-
HANDLEIDING
UNI-CONTROL EN AMATRON II
OP MENGMESTWAGENS

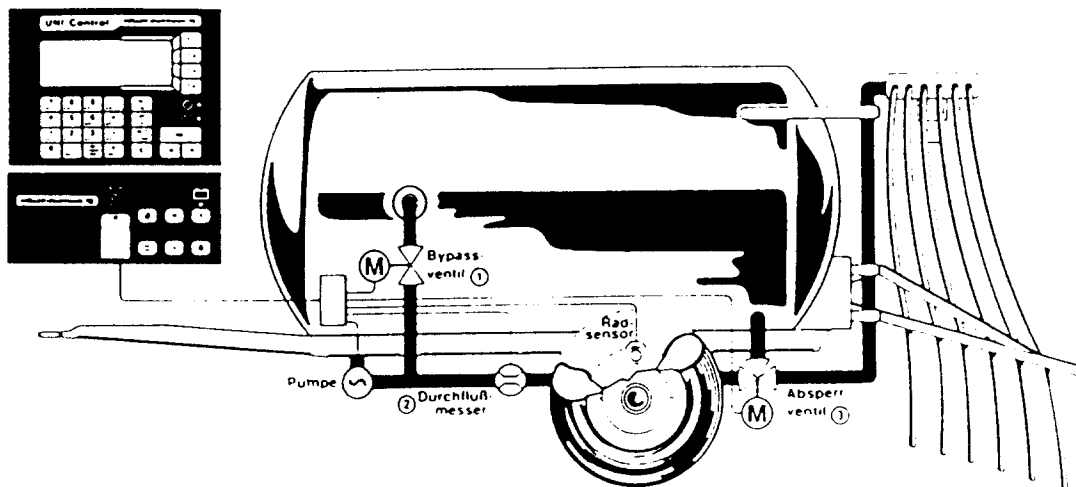


INHOUDSOPGAVE

1	Overzicht	3
1.1	Tankwagens met een verdringerpomp.....	3
1.2	Tankwagens met een vacuumpomp	3
2	Systeembeschrijving	4
2.1	Tankwagens met een verdringerpomp	4
2.2	Tankwagens met een vacuumpomp	4
2.3	Technische gegevens	5
2.3.1	Doorstroommeter	5
2.3.2	Kogelkraan (bypass bij verdringerpomp	5
2.3.3	Schuifafsluiter bij vacuumpomp	5
2.3.4	Spindelmotor	5
3.	Montage handleiding	6
3.1	UNI-Control	6
3.2	Schakelkast	6
3.3	Signaalverdeler	6
3.4	16-polige koppeling	7
3.5	Sensor x (wielsensor)	7
3.6	Sensor y (werkstand)	8
3.7	Doorstroommeter	8
3.8	Bypasskogelkraan	9
3.9	Schuifafsluiter	10
3.10	Toerentalsensor	11
4.	Veiligheid	12
4.1	Gebruik	12
4.2	Veiligheidsaanwijzingen	12
5	Bedieningshandleiding	13
5.1	Schakelkast	13
5.2	In bedrijf stellen	14
5.3	Bedieningsschema	15
5.4	Opdracht-, machine-, werk-, en geheugenblok	16

1. Overzicht.

1.1 Tankwagens met een verdringerpomp.



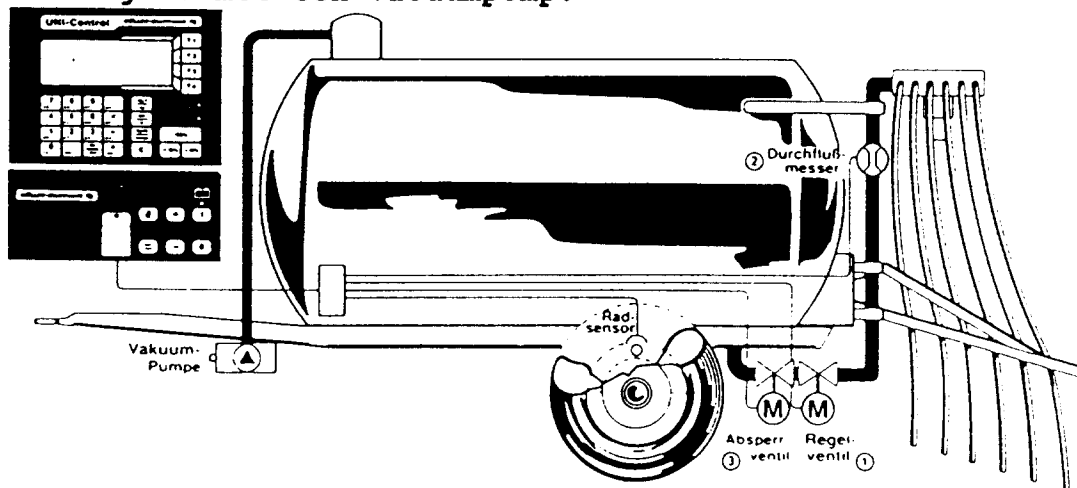
- ① Bypassventil:
3"Kugelhahn, elektrisch angesteuert
- ② Durchflußmesser:
Magnetisch-induktiv
Nennweite 100 125 und 150
- ③ Absperrventil:
Hydraulisch oder
elektrisch angesteuert

Funktie:

Regelhandeling bij onderdosereren:
 >Sluit het bypassventiel naar
 verhouding tot de doseerfout
 door de UNI-Control
 >Drukstijging in verdeelsysteem
 >Verhoging van afgifte

Regelhandeling bij overdosereren:
 >Open het bypassventiel naar
 verhouding tot de doseerfout
 door de UNI-Control
 >Drukdaling in verdeelsysteem
 >Vermindering van afgifte

1.2 Tankwagens met een vacuumpomp.



- ① Regelventil:
Flachschieber, elektrisch angesteuert
- ② Durchflußmesser:
Magnetisch-induktiv
Nennweite 100 125 und 150
- ③ Absperrventil:
Hydraulisch oder
elektrisch angesteuert

Funktie:

Regelhandeling bij onderdosereren:
 >Open de schuifafsluiter naar
 verhouding tot de doseerfout
 door de UNI-Control
 >Drukstijging in verdeelsysteem
 >Verhoging van afgifte

Regelhandeling bij overdosereren:
 >Sluit de schuifafsluiter naar
 verhouding tot de doseerfout
 door de UNI-Control
 >Drukdaling in verdeelsysteem
 >Vermindering van afgifte

2. Systeembeschrijving

Met de Muller boordcomputer in combinatie met een doorstroommeter wordt de afgifte per hektare gecontroleerd en volautomatisch geregeld. Afhankelijk van de rij snelheid wordt de gewenste afgifte verzorgd.

2.1 Tankwagens met een verdringerpomp.

Achter de pomp is een 3" bypass (retourleiding) naar de tank gemonteerd. In deze bypass bevindt zich een 3" kogelkraan, deze is door een spindelmotor die door de UNI-Control wordt aangestuurd verstelbaar gemaakt.

In de persleiding voor het mestverdeelsysteem is een magnetisch inductieve doorstroommeter gemonteerd.

Na het ingeven van de machinegegevens kan het arbeidsproces beginnen. De UNI-Control geeft konstant de momentele snelheid en afgifte per hektare weer. Bemerkt de UNI-Control een afwijking van de gewenste waarde, dan wordt door de spindelmotor de bypasskogelkraan aangestuurd.

Is de afgifte te gering, dan wordt de bypasskogelkraan iets gesloten. De druk in het systeem stijgt en de afgifte wordt verhoogd.

Bemerkt de UNI-Control dat de afgifte te hoog is, dan wordt de kogelkraan geopend, zodat de druk in het systeem daalt en afgifte wordt verminderd.

2.2 Tankwagens met een vacuumpomp.

In de leiding naar het mestverdeelsysteem is een schuifafsluiter gemonteerd, welke door een spindelmotor die door de UNI-Control wordt aangestuurd, verstelbaar is gemaakt.

In de persleiding voor het mestverdeelsysteem is een magnetisch inductieve doorstroommeter gemonteerd.

Na het ingeven van de machinegegevens kan het arbeidsproces beginnen. De UNI-Control geeft konstant de momentele snelheid en afgifte per hektare weer.

Bemerkt de UNI-Control dat de afgifte te gering is, dan wordt door de spindelmotor de schuifafsluiter verder geopend, waardoor de druk in het mestverdeelsysteem hoger wordt: de afgifte wordt daardoor ook hoger.

Bemerkt de UNI-Control een te hoge afgifte, dan wordt de schuifafsluiter iets gesloten. De afgifte wordt verminderd.

2.3 Technische gegevens.

2.3.1 Doorstroommeter

- Meetbereik: NW 100 = 0,3 - 3 m³
NW 125 = 0,4 - 4 m³
NW 150 = 0,5 - 5 m³
- Meettolerantie: +/- 2 % van de meetwaarde
- Aantal impulsen/m³: 10000
- Minimaal geleidingsvermogen van de meetstof > 5 us/cm
- Omgevingstemperatuur: -10 tot +60 C
- Maximale toelaatbare druk: 10 bar
- Sandwich-aansluiting volgens DIN
- Spanning: 10 - 16 V DC (gelijkspanning)

Deze gegevens zijn door de fabrikant verstrekt.

2.3.2 Kogelkraan (bypass bij pomptankwagen)

- 3" tot een pompopbrengst van 3 m³/min.
- 4" voor pompen met een opbrengst meer dan 3 m³/min.

2.3.3 Schuifafsluiter (dwarsdoorsnede regeling op vacuümwagen)

- Voor dwarsdoorsnede regeling worden de standaard schuifafsluiters gemonteerd passend bij de leidingdiameter.

2.3.4 Spindelmotor

- De spindelmotor van de firma Linak wordt gebruikt.
- Type: LA 30.3-200-12 VDC/TD.
- Maximale slag is 200 mm.
- Maximale stroomopname: 18 Ampere.
- De spindelmotor is door een elektronische zekering in de signaalverdeler beveiligd.

3. Montagehandleiding

3.1 UNI-Control

Aanwijzingen voor de montage van de UNI-Control kunt U in de betreffende handleiding vinden.

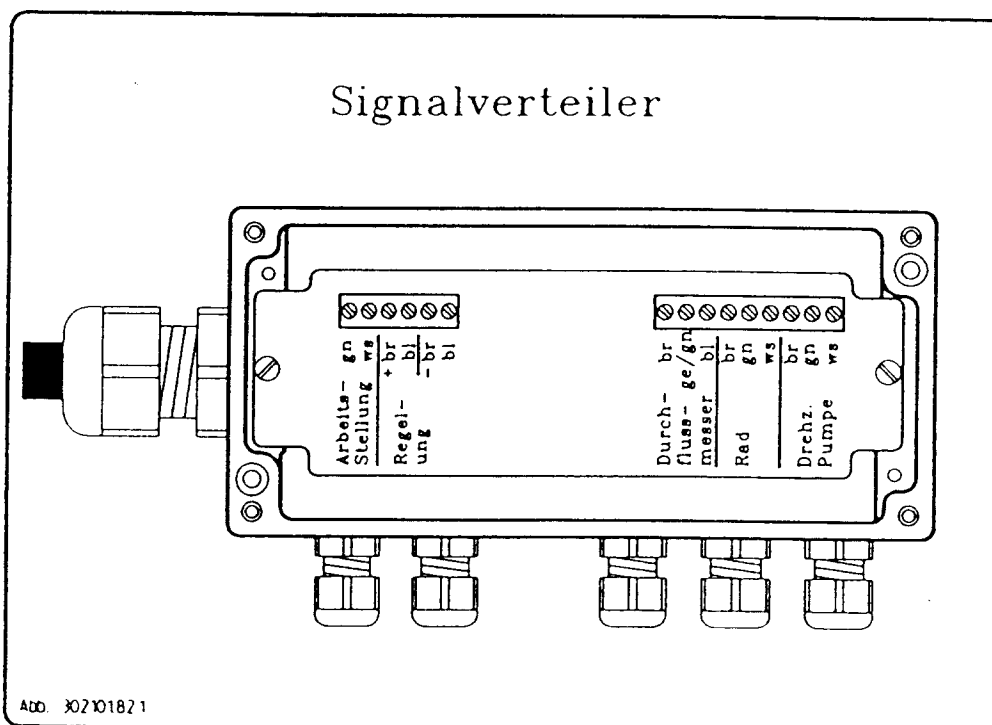
3.2 Schakelkast

De schakelkast wordt in de tractor op de console van de UNI-Control gemonteerd. Het is belangrijk dat de schakelkast goed vast gemonteerd is en er een goede elektrische verbinding van de machinestekkers is.

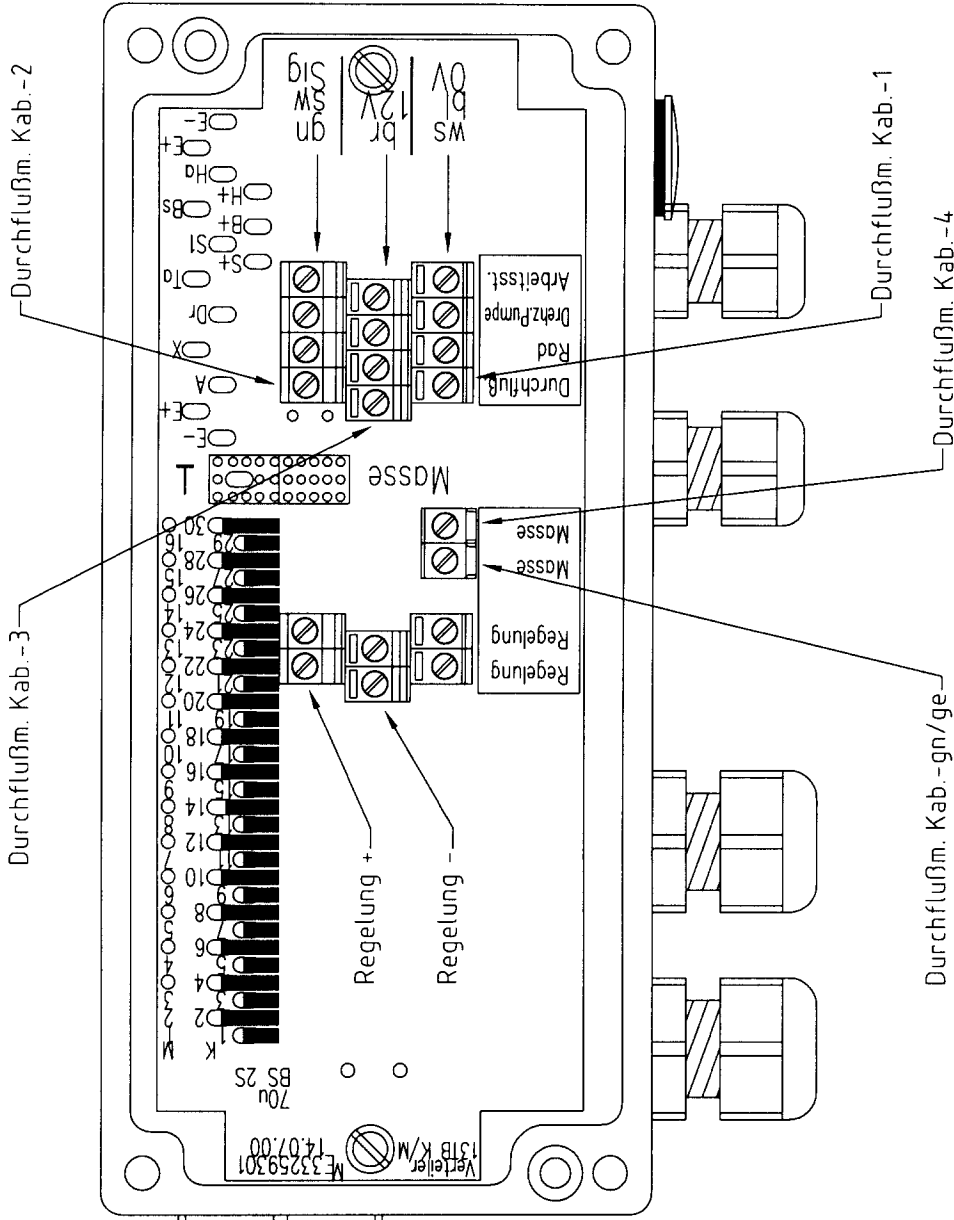
3.3 Signaalverdeler

De signaalverdeler wordt op een goed toegankelijke plaats op de mestwagen met de bijgeleverde M4 * 25 schroefjes gemonteerd. De plaats van de signaalverdeler moet zo worden gekozen, dat de afstand tot de sensoren zo gering mogelijk is. De PG-wartels op de verdeler moeten naar beneden wijzen.

Te lange kabels mogen worden ingekort en voorzien worden van aderhulsjes. Het deksel van de signaalverdeler moet na montage goed worden gesloten.



Regelung = control
 Masse = GND Ground
 Durchflußmesser.= flowmeter
 Rad = wheel
 Drehz.Pumpe = rpm pump
 Arbeitsst. = working position



Regelung!

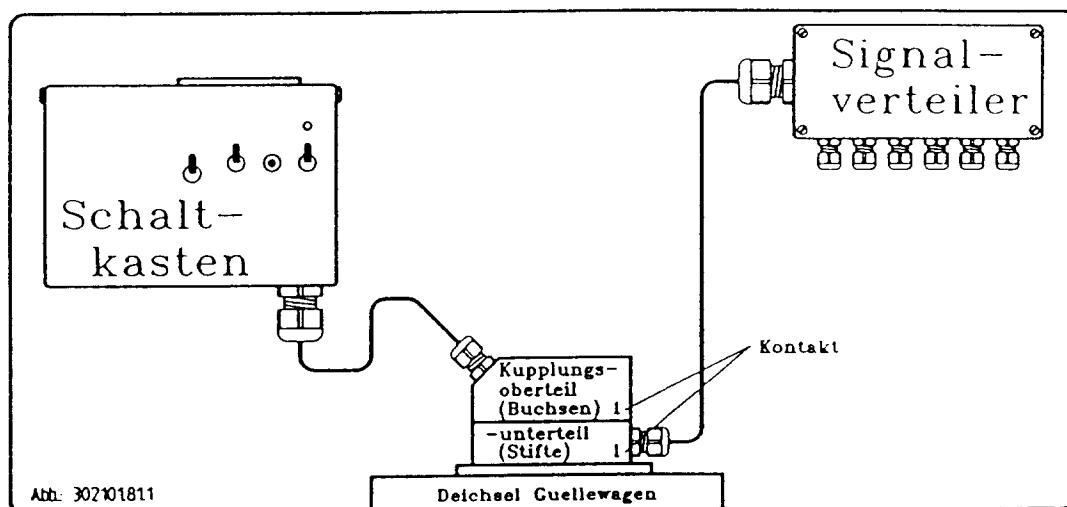
-) mit Magnetventil
 Es wird jeweils ein Magnetventil an die Klemmen "+" ; "-" angeschlossen.
 -) mit Spindelmotor
 Der Motor wird an den zwei mit "+" gekennzeichneten Klemmen angeschlossen.

ME_SK Schaltkasten-S für Güllewagen Gülle - Verteiler signal distributor - manure		(Maßstab :) (allg.Toleranz) Angaben in [mm] DIN/ISO 2768m	
(gezeichnet)		(Projektion-1)	1
Lenke/FÜ	(Blatt)	(Blätter)	-
Dokumententyp : CAD - F/M - Zeichnung	(Index)	(Datum)	02
(Artikelnummer)	302102-002		
<p>Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokumentes, Verwertung und Mitteilung seines Inhaltes sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmusteranmeldung vorbehalten.</p>			
33154 Salzkotten - Franz Kleine Str.18			

Pos.	Art der Änderung	Ersatz Wert
-	mit Anschluß für Regelung / Durchflußmesser	01

3.4 16-polige koppeling

De 16-polige koppeling wordt op een toegankelijke plaats op het voorste gedeelte van de mestwagen gemonteerd. De verbindingkabel van de schakelkast naar de signaalverdeler wordt op deze plaats doorgeknipt. De kabel van de signaalverdeler wordt in de koppeling met de stiften gemonteerd, ader 1 aan pin 1 enz. Het is absoluut noodzakelijk de adershulsjes te gebruiken. De kabel van de schakelkast wordt, indien nodig, ingekort. De montage in het bovenste gedeelte van de koppeling gebeurt op dezelfde manier als in het onderste gedeelte.



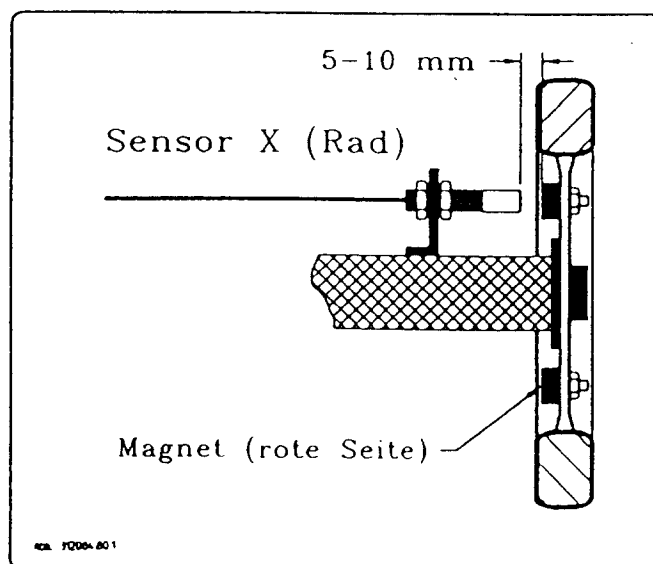
3.5 Sensor X (wielsensor)

De UNI-Control heeft een signaal nodig voor de vaststelling van de afgelegde weg. Dit moet bij voorkeur zonder slip zijn.

De impulsen voor de snelheid kunnen op de volgende manieren worden verkregen van:

- kardanas
- wiel van de traktor
- radar
- wiel van de mestwagen

De magneten worden in de wielschijf met meegeleverde RVS bouten gemonteerd. Ze moeten gelijkmatig over het wiel worden verdeeld. Het aantal magneten hangt af van de omtrek van het wiel. De afgelegde weg van impuls tot impuls mag de 60 cm niet overschrijden.



Berekening :

Wielomtrek / 60 cm = aantal magneten.

Bijvoorbeeld:

256 cm / 60 cm = 4,27 = 5 magneten.

De sensor X wordt met de meegeleverde steun aan een vaststaand machinedeel gemonteerd. De sensor moet naar de rode zijde van de magneten wijzen. De afstand tussen de sensor en de magneten ligt tussen de 5 en de 10 mm.

De kabel wordt in de verdeler, die met "Rad" wordt aangeduid, aangesloten.

bruin = br = 12 Volt
wit = ws = massa
groen = gr = signaal

3.6 Sensor Y (werkstand)

Wordt het openen en sluiten van het uitlaat-ventiel niet door de UNI-Control schakelkast bediend, dan moet er op het uitlaat-ventiel de sensor Y worden gemonteerd.

Aan het ventiel-hendel wordt een magneet gemonteerd. De sensor Y wordt aan een vast machinedeel bevestigd. In de werkstand moet de sensor in een afstand van 10 - 20 mm op de rode kant van de magneet wijzen. De werkstand controlelamp op de UNI-Control licht dan op. De kabel wordt in de verdeler, die met "Arbeitsstellung" wordt aangeduid, aangesloten.

wit = ws = massa
groen = gn = signaal

3.7 Doorstroommeter

De doorstroommeter wordt in persleiding naar het verdeelsysteem zó gemonteerd, dat alleen dié hoeveelheid, die ook werkelijk wordt uitgebracht, door de doorstroommeter stroomt. Voor de doorstroommeter moet een recht stuk leiding van 10 x diameter zijn (10 x 100 mm = 1m). Achter de doorstroommeter is een recht stuk leiding van 3 x diameter noodzakelijk.

De leiding moet dezelfde diameter bezitten als de doorstroommeter. De doorstroommeter moet zodanig tussen de flenzen worden gemonteerd dat geen wervelingen ontstaan. De doorstroomrichting is op de doorstroommeter met een pijl aangegeven.

De doorstroommeter kan in een horizontale of verticale leiding gemonteerd worden. De voorkeur wordt gegeven aan een verticale montage, omdat dan luchtbellens minder invloed hebben op de meetnauwkeurigheid.

Aarding van de doorstroommeter.

De aardingsdraad van de doorstroommeter moet zorgvuldig aan de flens gemonteerd worden.

In de flens wordt een gat van 5 mm geboord. De aardingsdraad wordt met de bijgeleverde M5 x 25 schroef bevestigd.

Aansluiting in signaalverdeler.

De kabel van de doorstroommeter wordt in de signaalverdeler aangesloten op de plaats waar "Durchflussmesser" staat aangegeven.

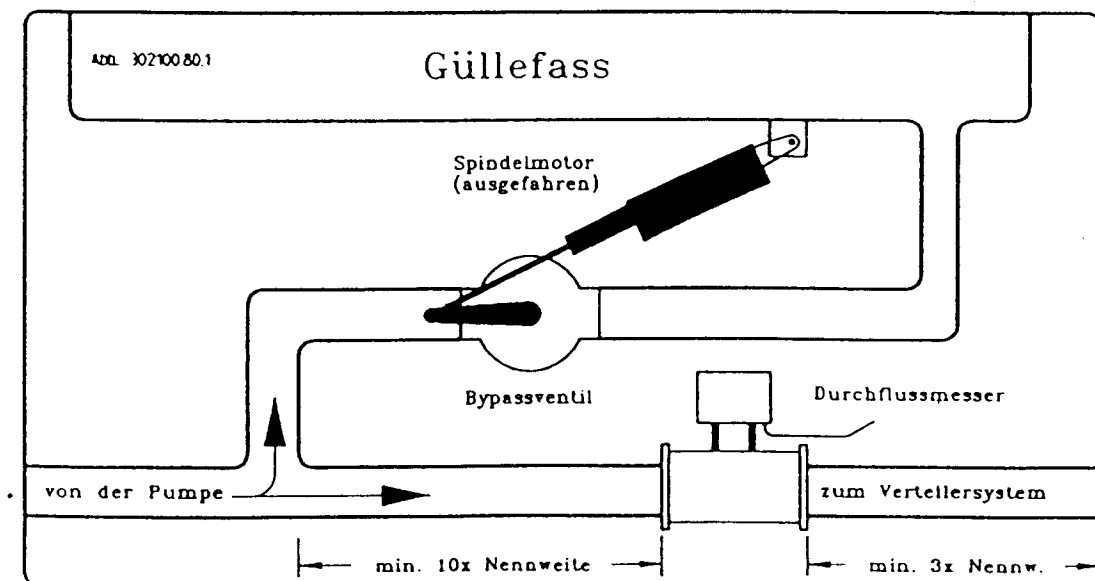
bruin	= br	= +12 volt
blauw	= bl	= massa
groen-geel	= gnge	= signaal

Garantie :

Het deksel van de doorstroommeter mag **niet** geopend worden, anders vervalt de garantie.

3.8 bypasskogelkraan (verdringerpomp)

De bypasskogelkraan wordt in de bypass tussen de pomp en doorstroommeter gemonteerd. Deze heeft de opdracht de overtollige pomppompbrengst naar de tank terug te voeren.



De spindelmotor moet zó gemonteerd worden, dat in open of gesloten toestand de hendel van de kogelkraan tot de spindelmotor een hoek van minstens 25 graden maakt. De motor moet intern op de eindaanslag lopen.

De kabel van de spindelmotor wordt in de verdelerkast aangesloten bij "Regelung" aan de met "+ br" en "- bl" gekenmerkte aansluitingen.

Funktietest bypass

- schakelkast inschakelen
- schakelaar "hand/automatisch" op "hand" zetten
- knop "+/-" op "+" drukken

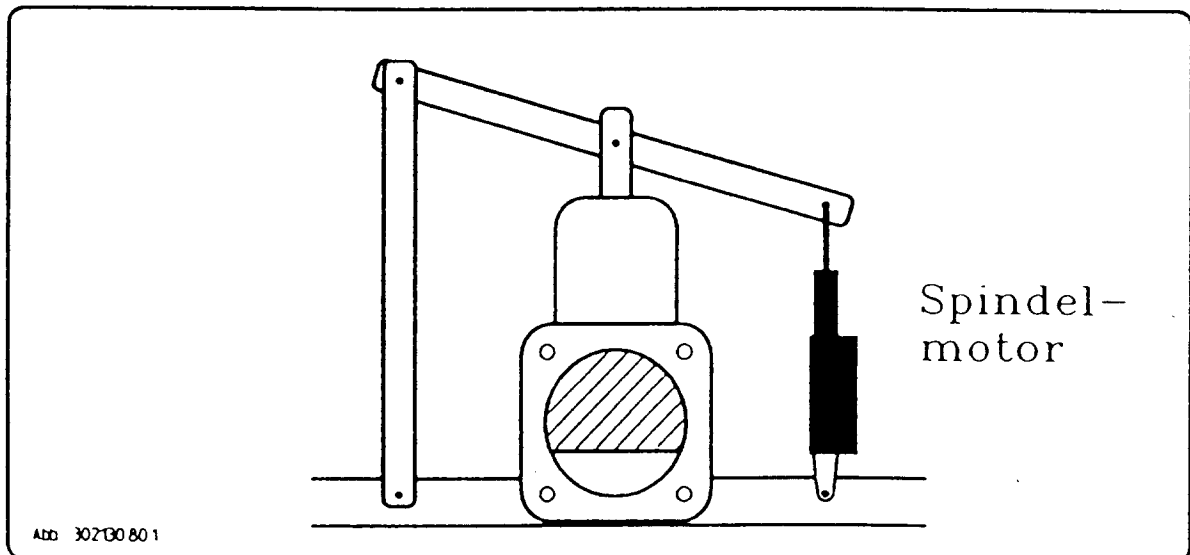
De bypasskogelkraan moet nu sluiten. Als de kogelkraan opent, dan moeten de draden van de spindelmotor omgewisseld worden.

3.9 Schuifafsluiter (Tankwagens met een vacuumpomp)

De schuifafsluiter wordt gemonteerd in de leiding naar het verdelersysteem. De hoeveelheid die door deze afsluiter komt, moet gelijk zijn aan de gewenste afgifte.

De optimale positie moet voor iedere tankwagen apart worden vastgesteld. In sommige gevallen is het zinvol, dat de schuifafsluiter direct achter de hoofdafsluiter gemonteerd wordt.

De volgende konstruktie werkt in de praktijk goed.



De afmetingen moeten zó gemaakt worden dat de spindelmotor intern op de minimale en maximale aanslag loopt.

De speling op de konstruktie moet zo gering mogelijk gehouden worden. De kabel van de spindelmotor wordt in de verdelerkast aangesloten onder "Regelung".

Funktietest schuifafsluiter:

- Schakelkast inschakelen
- Schakelaar "hand/automatisch" op "hand" zetten
- Knop "+/-" op "+" drukken

De schuifafsluiter moet nu openen; als de schuifafsluiter sluit, moeten de draden van de spindelmotor omgewisseld worden.

3.10 Toerentalsensor voor pomptoerental.

Het is eventueel mogelijk dat de UNI-Control het toerental van de aftakas aangeeft.

Toerentalsensor aftakas (art.-nr.: 302580)

Hiervoor moet een sensor gemonteerd aan de pompaandrijving worden.

Montage.

- De klem met de 2 magneten wordt op de aandrijfas van de pomp gemonteerd.
- De sensor wordt met de houder gemonteerd. De sensor moet op de magneten gericht staan. De afstand moet tussen de 3 en 5 mm bedragen.
- De kabel wordt in de signaalverdeler onder "Drehzahl Pumpe" aangesloten.

bruin = br = +12 volt
wit = ws = massa
groen = gn = signaal

4. VEILIGHEID.

4.1 Gebruik.

De installatie is uitsluitend bestemd voor de inzet in de landbouw. Elk ander gebruik geldt als niet passend.

Voor alle hieruit resulterende schade aan personen en zaken, is de fabrikant niet verantwoordelijk.
Alle risico's van het gebruik voor verkeerde doeleinden zijn voor verantwoording van de gebruiker.

Tot het bestemde gebruik hoort ook de nakoming van het door de fabrikant in de bedrijfshandleiding voorgeschreven bedrijfs- en onderhoudsvoorschriften.

De daartoe behorende ongevalsvoorkomingsvoorschriften, als ook de eerder erkende veiligheidstechnische, arbeidmedische en verkeerswettige regels moeten nageleefd worden.

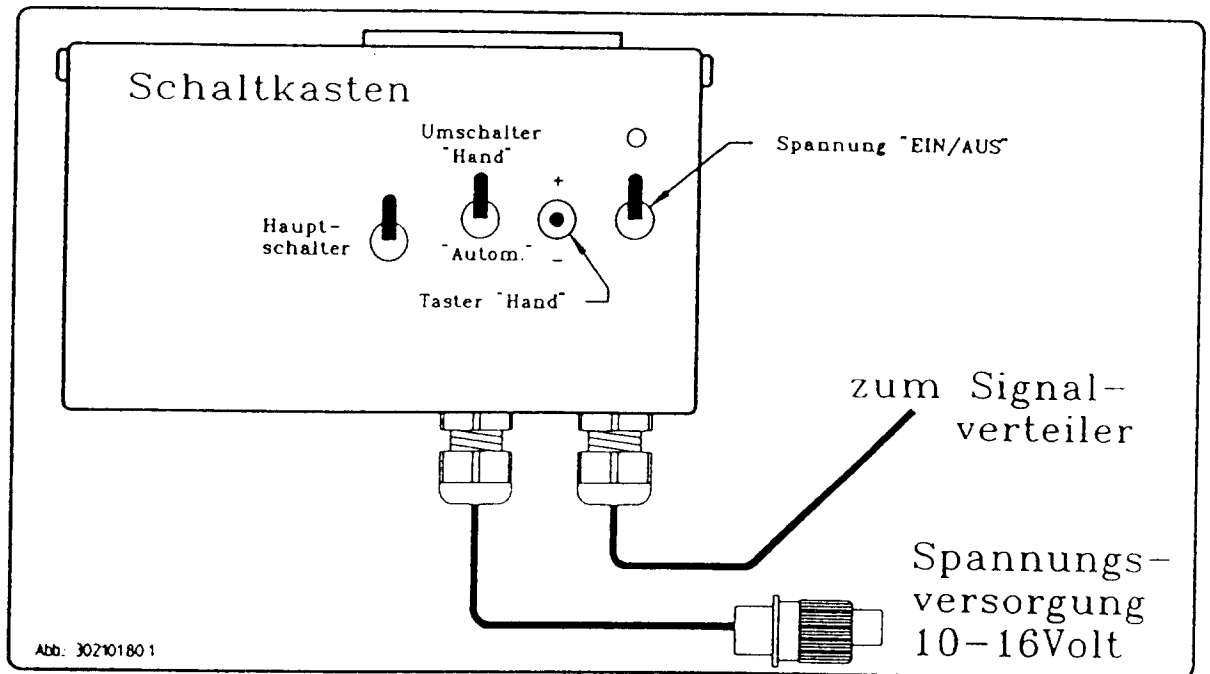
Eigenhandige veranderingen aan de installatie sluiten aansprakelijkheid van de fabrikant uit.

4.2 !! VEILIGHEIDSAANWIJZING !!

Voor het werken aan de elektrische installatie moet de aansluiting naar de accu worden onderbroken, evenals in geval van laswerk aan traktor of werktuig.

5. Bedieningshandleiding

5.1. Schakelkast



- Schakelaar "Spannung Ein-Aus"
Met deze schakelaar wordt de spanning voor de schakelkast en de signaalverdeler in- of uitgeschakeld.
- Schakelaar "Hand/Automatisch" en schakelaar "+/-"
Staat de hand/automatisch-schakelaar op hand, dan kan de regeling voor de afgifte (spindelmotor) bediend worden.
 - + afgifte wordt groter
 - afgifte wordt kleiner

In de stand "automatisch" wordt de afgifte door de UNI-Control gestuurd.

- Hoofdschakelaar
Deze schakelaar is alleen aanwezig wanneer het afsluitventiel elektrisch of elektrisch/hydraulisch aangestuurd wordt.

5.2 In bedrijf stellen.

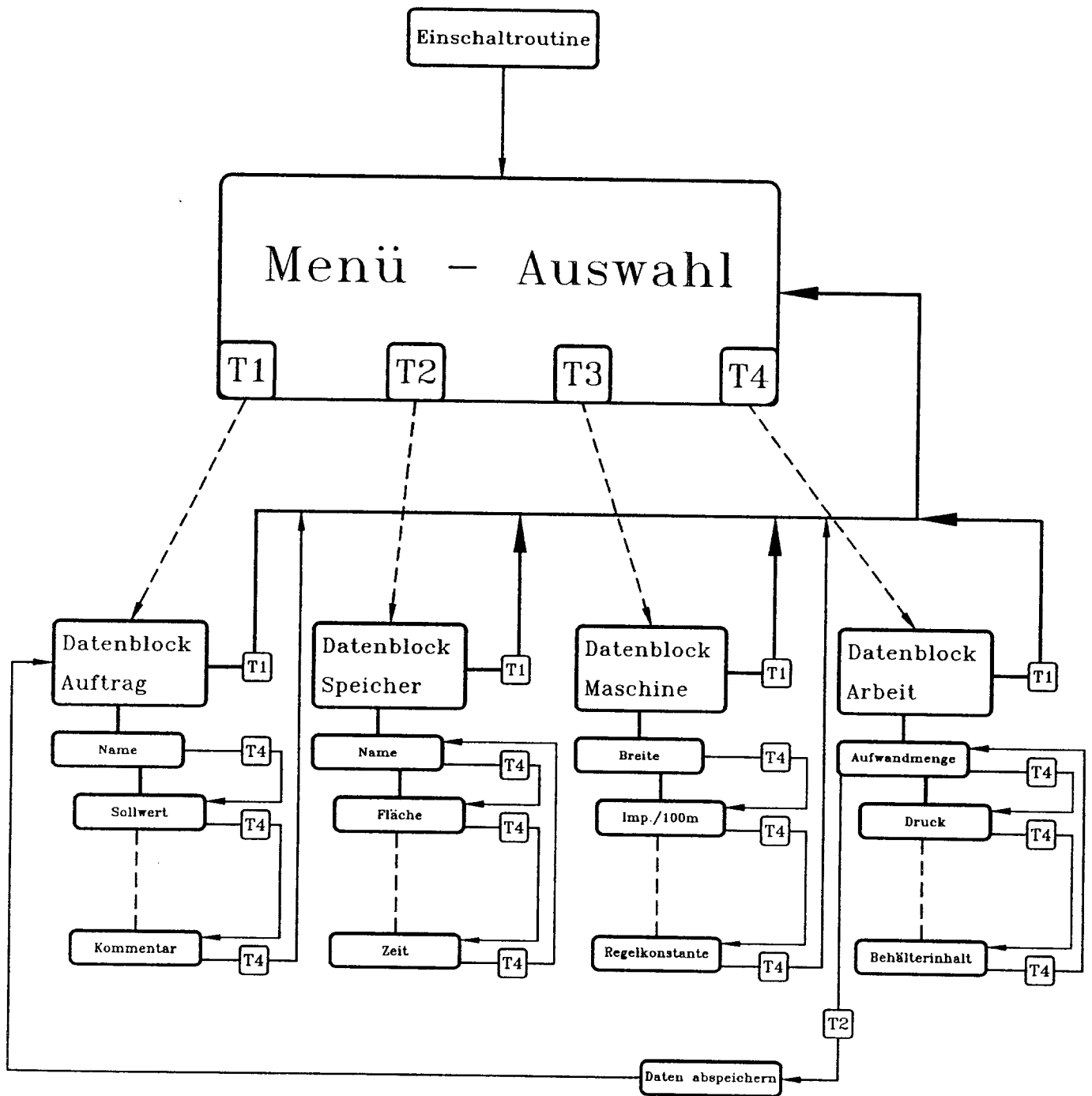
Voor de eerste inbedrijfsneming kunnen alle geïnstalleerde onderdelen getest worden. De eerste test kan met water uitgevoerd worden.

Volgorde van werken:

- Machinegegevens en opdrachtgegevens in de UNI-Control invoeren. (5.4.) de afgifte op 0 m³/ha instellen.
- Opdracht starten (5.4.)
- De schakelkast op handbediening instellen.
- Het blok "werk" kiezen.
- Met de tractor gaan rijden. De controlelamp op de UNI-Control moet gaan knipperen.
In het display wordt een snelheid aangegeven.
- De mestwagen inschakelen.

De controlelamp van de werkstand moet gaan branden.
In het display wordt een afgifte weergegeven. (m³/ha)
- De afgifte met de +/- schakelaar variëren. De waarde in het display (m³/ha) volgt de +/- regeling.
- In de UNI-Control (opdrachtblok) een gewenste waarde invoeren, bijvoorbeeld 20 m³/ha.
De UNI-Control moet nu ook bij veranderde snelheid de ingestel de waarde benaderen.
- Wanneer de regeling te traag verloopt dan moet de regelconstante (machineblok) verhoogt worden.
In de praktijk ligt deze waarde tussen de 20 en 40.
- De test met mest herhalen.

5.3. Bedienungsschema



5.4 Beschrijving van het opdrachtblok, het machineblok, het werkblok en het geheugen.

In het volgende gedeelte wordt de bediening van de UNI-Control beschreven vanaf de eerste maal dat deze in gebruik wordt genomen.

Links : Display zoals dit op de UNI-Control verschijnt.
Rechts: Betekenis van de softkey toetsen.

Let op: De UNI-Control moet programmeerdatum hebben vanaf 07-01-1992.

Programma mengmesttank

UNI-Control inschakelen met de schakelaar aan de zijkant.

07:01:92	Nederl.	T1
1:00	Frans	T2
Mengmesttank	Engels	T3
ingeschakeld	Duits	T4

Links : Programmeerdatum en versie.
Rechts: Keuze van de taal.

De opdracht wordt nu gestart wanneer de werkstand al aan is.

Menu keuze

Menu	Opdracht	T1
	Geheugen	T2
	Machine	T3
	Werk	T4

Links : Weergave keuze menu. Met de toetsen T1 t/m T4 wordt het gewenste gegevensblok gekozen.

Rechts: Met T1 naar het opdrachtblok.
Met T2 naar het geheugen. Hier worden maximaal 20 opdrachten opgeslagen.
Met T3 naar het machineblok.
Met T4 naar het werkblok.

OPDRACHTBLOK.

Opdracht	Menu	T1
Nr: 5	Start	T2
Naam/adres		T3
-	Verder	T4

Links : Aanwijzing van het opdrachtnummer.
Invoeren van de naam van de klant via de lettertoetsen.
Vastleggen met de "eingabe input" toets.

Rechts: Met T1 naar menu.
Met T2 wordt de opdracht gestart (zonder invoer uitbr.
hoev. en kommentaar) automatische sprong naar werk
blok.
Met T4 verder in opdrachtblok.

Machine	Menu	T1
Uitbr. hoeve.	Start	T2
20 m3/ha		T3
	Verder	T4

Links : Invoeren van de gewenste nominale hoeveelheid via de
cijfertoetsen. (vastleggen met "eingabe input")

Rechts: Met T1 naar menu.
Met T2 wordt de opdracht gestart.
Met T4 verder in het opdrachtblok.

Opdracht	Menu	T1
Opmerking:	Start	T2
Zonnig		T3
	Verder	T4

Links : Met de lettertoetsen kan een gewenste tekst ingegeven
worden. Deze wordt als commentaar mee vastgelegd in het
geheugen.

Rechts: Met T1 naar menu.
Met T2 wordt de opdracht gestart.
Met T4 verder in het opdrachtblok.

Opdracht	Menu	T1
Machine -	Start	T2
Nr: 1	Vrijmaken	T3
Veldspuit	Verder	T4

Links : Het machinenummer wordt bij de eerste keer inbedrijfnemen van de betreffende machine automatisch opgenomen en ook later weer automatisch teruggekozen, d.w.z. er is geen hernieuwde invoering meer nodig. Wordt echter een 2e veldspuit met andere machine gegevens aangekoppeld, dan moet voor de 2e veldspuit het volgende vrije machinenummer ingegeven worden. Om de machinegegevens van de 2e veldspuit te aktiveren, wordt na het aansluiten, het bijbehorende machinenummer via de cijfertoetsen ingegeven en via de "Eingabe Input" toets vastgelegd.

Rechts: Met T1 naar menu.
Met T2 wordt de opdracht gestart.
Met T3 (vrijmaken) worden de machinegegevens van de gekozen machine gewist.
Met T4 naar menu.

MACHINEBLOK.

Het opdrachtblok is nu in zijn geheel behandeld. In het volgende gedeelte wordt het machineblok behandeld; dit betreft alle technische machinegegevens die de UNI-Control nodig heeft om goed te funktionieren.

Impuls/100m	Menu	T1
220 Werkt		T2
470 Aandr	IJken	T3
0 Radar	Verder	T4

Links: Aanwijzing van de impulsen per 100 meter. De impulsen kunnen op drie verschillende plaatsen worden afgenomen:
1) Van de aangekoppelde machine (Werkt.).
2) Van de aandrijving van de cardanas/of het wiel (aandr).
3) Van de radarsenor (Radar).

Is een bepaalde sensor niet aangesloten dan dient deze waarde voor de impulsen/100m op 0 gezet te worden. De verschillende sensoren voor de snelheidsmeting hebben een verschillende prioriteit. De hoogste prioriteit heeft de ingang "Werktuig", dan radar en de laagste prioriteit heeft de ingang aandrijving.

Rechts: Met T1 naar menu.
 Met T3 wordt de calibrering gekozen.
 Met T4 verder in het machineblok

Na indrukken van T3 verschijnt het volgende display voor de calibrering van de impulsen/100m.

IJking	Terug	T1
Precies 100m afrijden		T2
dan stoppen en op		T3
input drukken		T4

Rechts: Met T1 kan de calibrering worden afgebroken.

Door precies 100 meter af te rijden kan er gecalibreerd worden.

IJking		T1
12 Werkt		T2
25 Aandr		T3
0 Radar		T4

Na de 1e impuls van een der drie mogelijke sensoren, verschijnt automatisch de bovenstaande aanwijzing. De impulsen worden voortdurend geteld. Na 100 meter wordt gestopt en de "Eingabe Input" toets ingedrukt.

De calibreerit dient op het land te worden gemaakt.

Voor verschillende grondomstandigheden dient telkens een nieuwe calibreerit gemaakt te worden.

De vastgestelde waarde dient genoteerd te worden en in voorkomende gevallen via de cijfertoetsen te worden ingegeven.

Na het indrukken van de "Eingabe Input" toets verschijnt:

Impuls/100m	Menu	T1
220 Werkt		T2
470 Aandr	IJken	T3
0 Radar	Verder	T4

Links : Weergave van de gemeten waarde.

Rechts: Met T1 naar het menu.

Met T3 kan de calibrering herhaald worden.

Met T4 verder in het machineblok.

Machine	Menu	T1
Werkbreedte		T2
		T3
4,50 m	Verder	T4

Links : Invoeren van de werkbreedte via de cijfertoetsen
 Rechts: Met T1 naar het menu.
 Met T4 verder in het machineblok.

Machine	Menu	T1
Impuls/m3		T2
10000,00	IJken	T3
	Verder	T4

Links : Invoer van de impulsen/m3 over de cijfertoetsen.
 De doorstroommeter is op 10000 impulsen/m3 geijkt.

Rechts: Met T1 naar menu.
 Met T3 wordt voor het calibreren van de doorstroommeter gekozen.
 Met T4 verder in het machineblok.

Beschrijving calibrering doorstroommeter:

IJking	Terug	T1
Verspuit een aantal m3		T2
de hoeveelheid ingeven		T3
en op "Input" drukken!		T4

Rechts: Met T1 kan het calibreren afgebroken worden.

Na het inschakelen van de mestwagen worden de impulsen geteld:

IJking		T1
Impuls/m3		T2
28 Imp.		T3
0,00 m3		T4

Er moet een hele tankinhoud worden uitgebracht. Voordat er lucht door de doorstroommeter gaat, moet de hoofdafsluiter gesloten worden.

IJking		T1
Impuls/m3		T2
82656 Imp.		T3
8,20 m3		T4

Nadat de tankinhoud is uitgebracht de exacte afgifte bepalen en invoeren met de cijfertoetsen.

Machine	Menu	T1
Impuls/m3		T2
10080,00	IJken	T3
	Verder	T4

Links : Na het drukken van de "Eingabe Input" toets berekent de UNI-Control de waarde impulsen/m3 en geeft deze weer.

Rechts: Met T1 naar menu.
Met T3 calibreren opnieuw uitvoeren.
Met T4 verder in machineblok.

Machine	Menu	T1
Tankinhoud		T2
vol 8,2m3		T3
alarm 1,0m3	Verder	T4

Links : Hier kan m.b.v. de cijfertoetsen een maximale tankinhoud en een alarmwaarde worden ingevoerd. In bovenstaand voorbeeld wordt er een signaal gegeven bij een tankinhoud van 1,0 m3.

Rechts: Met T1 naar menu.
Met T4 verder in machineblok.

Machine	Menu	T1
Aant. doppen		T2
Sectie 1		T3
1	Verder	T4

Links : Er bestaat de mogelijkheid bij de mestwagen zoals bij een veldspuit met meerdere afsluitbare deelbreedten te werken. Is er geen verdeling in deelbreedten dan wordt bij sectie 1 een 1 en bij sectie 2 een 0 ingevoerd. Zijn er b.v. 2 deelbreedten in te voeren, dan wordt de derde deelbreedte via de cijfertoetsen op "0" gezet.

Rechts: Met T1 naar menu.
Met T4 verder in machineblok.

Na het invoeren van alle deelbreedten verschijnt het laatste machinegegeven, de regelconstante:

Machine	Menu	T1
Regel-		T2
constante:		T3
25,00	Verder	T4

Links : Met de cijfertoetsen wordt een regelconstante ingevoerd. Is de regeling (het regelen naar de gewenste waarde) te traag, dan moet de regelconstante verhoogd worden.

Wanneer de gemeten waarde blijft "springen" om de gewenste waarde (oversturing) dan moet de regelconstante worden verlaagd. In de praktijk heeft de regelconstante een waarde tussen de 10 en de 40.

Rechts: Met T1 en T4 naar menu.

WERKBLOK.

Opdracht Nr: 5 starten?	Menu Ja Nee	T1 T2 T3 T4
-------------------------------	-------------------	----------------------

Links : Het aktuele opdrachtnummer wordt weergegeven.

Rechts: Met T1 naar het menu.

Met T2 wordt de opdracht gestart en daarmee ook de werktijden.

Met T3 wordt de opdracht nog niet gestart.

Zonder werkstand kan er verder gereden worden.

Als de opdracht gestart is verschijnt het volgende:

6,8 km/h	Menu	T1
20,2 m3/ha	Stoppen	T2
+10% 3,0m	Tank	T3
	Verder	T4

Links : Hier worden gedurende de werkgang de belangrijkste gegevens weergegeven: de afgifte, de rijsnelheid, de ingestelde afwijking op de nominale waarde en bij deelbreedteschakeling de overblijvende restbreedte.

Rechts: Met T1 naar menu.

Met T2 de opdracht stoppen.

Met T3 naar tankgegevens.

Met T4 verder in werkblok.

Na het drukken van T4 (verder) verschijnt de afgifte in M3/min.

1,6 m3/min	Menu	T1 T2 T3
	Verder	T4

Links : Weergave afgifte in m³/min.

Rechts: Met T1 naar menu.

Met T4 terug naar het eerste overzicht in het werkblok.

Na het drukken van T3 (tank) vanuit het eerste overzicht in het werkblok, verschijnt de volgende weergave:

20,0 m ³ /ha	Menu	T1
200 m		T2
0,32 ha	Tank	T3
Rest 6,5 m ³	Verder	T4

Links : Weergave van de ingestelde nominale waarde, de resthoeveelheid in de tank en de afstand en de oppervlakte die met deze resthoeveelheid nog bewerkt kan worden.

Rechts: Met T1 naar menu.

Met T3 naar tankinhoud.

Met T4 verder in werkblok.

Na nogmaals drukken van T3 kan de tankinhoud ingevoerd worden.

Tank - inhoud	Tank leeg	T1
	Tank vol	T2
8,2 m ³		T3
	Verder	T4

Links : Weergave tankinhoud.

Rechts: Met T1 wordt bevestigd, dat de tank leeg is.

T2 wordt gedrukt als de tank vol is. Met de cijfer-
toetsen kan ook een waarde worden ingevoerd.

Met T4 verder in werkblok.

Na het drukken T2 (stoppen) vanuit het eerste overzicht in het werkblok verschijnt de volgende weergave:

Opdracht stoppen en gegevens ops	Menu	T1
	Nee	T2
	Ja	T3
		T4

Links : Hier kan de opdracht beëindigd en in het geheugen opgenomen worden.

Rechts: Met T1 naar menu.
Met T2 wordt verder gegaan in de bestaande opdracht.
Met T3 wordt de opdracht beëindigd en opgenomen in het geheugen.

GEHEUGENBLOK.

Wanneer vanuit het menu T2 wordt gedrukt komt men in het geheugenblok.

Geheugen 5	Menu	T1
Jansen	Vrijmaken	T2
Mach. nr 1	Vlg geh.	T3
Mengmesttank	Verder	T4

Links : Automatisch wordt de laatst opgeslagen opdracht getoond.

Rechts: Met T1 naar het menu.
Met T2 het geheugen in het geheel wissen.
Met T3 wordt de daarvoor liggende opdracht getoond.
Met T4 kunnen de overige opgeslagen gegevens van de gekozen opdracht getoond worden.

Geheugen 5	Menu	T1
7,812 km		T2
10,50 ha		T3
212,0 m3	Verder	T4

Links : Er worden de overige gegevens van opdracht 5 getoond.

Rechts: Met T1 naar menu.
Met T4 kunnen de overige opgeslagen gegevens van de gekozen opdracht getoond worden.

Geheugen 5	Menu	T1
6,73 h Mach		T2
7,55 h Trek		T3
9,86 h Best	Verder	T4

Links : Weergave van de werktijden.
De machinetijd loopt als de machine een werkstand heeft. De trekkertijd loopt als de rijsnelheid groter is dan 1 km/h.
De bestuurder tijd loopt na het starten van een opdracht.

Rechts: Met T1 naar menu.
Met T4 verder in geheugenblok.

Geheugen 5	Menu	T1
Opmerking:		T2
Zonnig		T3
	Verder	T4

Links : De ingegeven opmerking verschijnt op de aanwijzing.

Rechts: Met T1 naar menu.
Met T4 naar geheugen 4.

Na het drukken van T2 (vrijmaken van het geheugen) verschijnt:

Geheugen:		T1
	Nee	T2
Vrijmaken ?	Ja	T3
		T4

Links : Alle opgenomen opdrachten in het geheugen kunnen gewist worden.

Rechts: Met T2 worden de opdrachten niet verwijderd.
Met T3 worden de opdrachten wel verwijderd.

ALARMWEERGAVE.

ALARM !		T1
Gewenste hoeveelheid		T2
wordt niet bereikt !		T3
16,3 m3/ha		T4

Alarmweergave wanneer de ingestelde nominale waarde niet wordt bereikt.

WERKING REKENEENHEID.

Calculator		T1
-	0,00	T2
	0,00	T3
=	0,00	Terug T4

Links : De calculator wordt ingeschakeld met de toetsen +, -, x of :.
Tijdens het werk kan de calculator gebruikt worden.

Rechts: Met T4 terugsprong in het programma.

FUNKTIETOETSEN.

Met behulp van de 3 functie toetsen naast de cijfertoetsen kunnen op elk moment de gewenste waarden door een toetsdruk worden aangetoond.

225 m3	Totaal	T1	kg; l
12,1 ha			
	Verder	T2	ha
		T3	
		T4	

Links : Weergave van de afgifte en bewerkte oppervlakte voor de aktuele opdracht.

Rechts: Toets T2 leidt naar de aanwijzing van totalen van de afgifte en oppervlakte.

Na het drukken van T2 (totaal) verschijnt:

4873 m3	Vrijmaken	T1
		T2
343,6924 ha	Vrijmaken	T3
	Verder	T4

Links : Aanwijzing van de totaal uitgebrachte hoeveelheid en de bewerkte oppervlakte; b.v. van een seizoen.

Rechts: Met T1 en T3 worden de totalen waarden gewist.
Met T4 terug naar werkblok.

		km h
127,321 km 6,73 h mach 7,55 h trek 9,86 h best	Verder	T1 T2 T3 T4

Links : Weergave van de afgelegde weg, machinetijd trekkertijd, en bestuurdertijd in deze opdracht.

Rechts: Met T4 terug naar werkblok.

		ha/h l/min
3,32 ha/h 3,08 ha/h Aftakas 540 omw/m	Verder	T1 T2 T3 T4

Links : Weergave van de momentele en gemiddelde oppervlakte prestatie.

Rechts: Met T4 terug naar werkblok.